

Cyna LC60

S-Sn60Pb40 (LC60)

1. Charakterystyka ogólna

Stop S-Sn60Pb40 wyprodukowany w pierwszym wytopie cyny i ołowiu zgodnie z normą PN EN 29453:2000, w ciągłym procesie odlewania bez dostępu powietrza, następnie wyciskany, co zapewnia eliminację występowania tlenków.

2. Charakterystyka chemiczna

- Zawartość cyny: 59,5% do 60,5%
- Zawartość ołowiu: pozostałe
- Minimalna czystość użytych surowców: 99,90%
- Maksymalne zanieczyszczenia:

Cu	Ag	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	inne
0,05%	0,01%	0,002%	0,05%	0,05%	0,02%	0,001%	0,001%	0,03%	0,08%

3. Charakterystyka fizyczna

Temperatura topienia: 183°C do 190°C

Ciężar właściwy: 8,65 g/cm³

Asortyment:

- wałki,
- płaskowniki,
- druty z i bez topnika w zakresie średnic od 0,25 do 5,00 mm

Temperatura pracy: 320°C do 420°C

4. Zastosowanie

Spoiwo lutownicze S-Sn60Pb40 ma zastosowanie głównie w przemyśle elektronicznym, do produkcji standardowych urządzeń i podzespołów elektronicznych, elektrotechnice oraz do lutowania elementów z pokryciami cynowymi, cynowo-ołowiowymi, kadmowymi, cynkowymi i srebrnymi.

5. Pakowanie

Druty na szpulach 100g, 250g, 500g, 1kg, 10kg, 20kg; pakowane w kartony po 6kg (szpulki 100g) oraz 10kg (szpulki 250g, 500g, 1kg), szpule 10kg i 20kg na paletach.

Szpule i kartony oznaczone stopem, średnicą i numerem partii.

Płaskowniki pakowane w kartony po 25–30kg, oznaczone stopem i numerem partii.

Wałki cechowane nazwą stopu i nr partii.