

DIODY

System oznakowania

Kod typu diody:

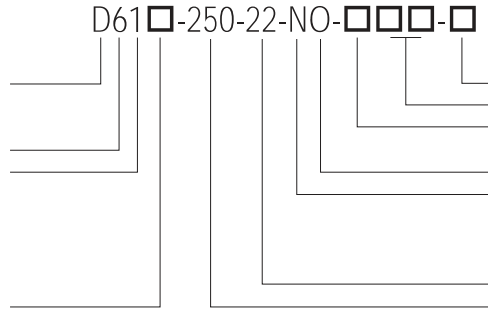
- D – dioda prostownicza
- R – dioda szybka

Kod wielkości struktury

Kod rodzaju obudowy:

- 1 – podstawa śrubowa, obudowa ceramiczna
- 2 – podstawa śrubowa, obudowa szklano-metalowa
- 3:5 – obudowa pastylkowa ceramiczna
- 4 – podstawa płaska, obudowa ceramiczna
- 6 – podstawa płaska, obudowa szklano-metalowa

Wersja wykonania



Kod wymagań dodatkowych i selekcji

Kod wyprowadzeń zewnętrznych*

Kod literowy wykonania podstawy*:

(*stosowane tylko do wyrobów z podstawą śrubową lub płaską)

Kod czasu odzyskiwania własności zaworowych t_{rr} dla diod szybkich (tabela 1)

Polaryzacja:

N – normalna (katoda na podstawie)

R – odwrotna (anoda na podstawie)

0 – dla diod pastylkowych

Klasa napięciowa x 100 [V]

Max. prąd graniczny

Tabela 1

Kod t_{rr}	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
t_{rr} [μs]	5,0	4,0	3,2	2,5	2,0	1,6	1,0	0,63	0,40	Nie określa się

DIODY PROSTOWNICZE ŚREDNIEJ MOCY

Typ	$I_{F(AV)} / T_c$ (A) / (°C)	I_{FSM} 10 ms (kA)	I^2t 10 ms (kA ² s)	U_{RRM} $T_j = T_{jmax}$ (V)	I_{RRM} $T_j = T_{jmax}$ (V)	$U_{F(TO)}$ $T_j = T_{jmax}$ (V)	r_F $T_j = T_{jmax}$ (mΩ)	U_{FM} / I_{FM} $T_j = 25^\circ C$ (V) / (A)	R_{thjc} DC (°C/W)	$T_{jmin} - T_{jmax}$ (°C)	Moment dokręcenia (Nm)	Waga (g)	Rys.
D22-10	10/105	0,19	0,19	100-1600	6	1,15	14	1,50/31,4	2,00	-25.....+140	1,2-1,5	7	1
D22-16	16/105	0,25	0,312	100-1400	8	1,15	8	1,70/50	2,00	-25.....+160	1,2-1,5	7	1
D22-20	20/110	0,275	0,378	100-1400	8	1,15	7	1,50/50	1,50	-25.....+160	1,2-1,5	7	1
D22-25	25/120	0,275	0,378	100-1400	8	1,15	7	1,50/50	1,50	-25.....+190	1,2-1,5	7	1
D42-32	32/100	0,50	1,25	100-1400	6	1,00	7,0	1,70/100	0,90	-25.....+150	2,0-2,5	18	2
D42-40	40/95	0,60	1,80	100-1400	6	1,00	4,0	1,40/100	0,90	-25.....+150	2,0-2,5	18	2
D42-50	50/100	0,80	3,20	100-1400	5	0,95	4,5	1,80/200	0,60	-25.....+150	2,0-2,5	18	2
D42-60	60/100	0,85	3,60	100-1400	5	0,80	3,1	1,40/200	0,60	-25.....+150	2,0-2,5	18	2
D42-70	70/100	0,95	4,50	100-1400	10	0,80	2,3	1,35/200	0,55	-25.....+150	2,0-2,5	18	2

DIODY SZYBKIE ŚREDNIEJ MOCY

Typ	$I_{F(AV)} / T_c$ (A) / (°C)	I_{FSM} 10 ms (kA)	I^2t 10 ms (kA ² s)	U_{RRM} $T_j = T_{jmax}$ (V)	I_{RRM} $T_j = T_{jmax}$ (V)	U_{FM} / I_{FM} $T_j = 25^\circ C$ (V) / (A)	t_{rr} $T_j = 125^\circ C$ (μs)	R_{thjc} DC (°C/W)	$T_{jmin} - T_{jmax}$ (°C)	Moment dokręcenia (Nm)	Waga (g)	Rys.
R22-10	10/100	0,15	0,112	100-1200	6	2,30/31,4	0,63-1,0	1,70	-25.....+125	1,2-1,5	7	1
R42-16	16/85	0,50	1,250	100-1200	6	3,15/100	1,0-1,6	0,80	-25.....+125	2,0-2,5	18	2
R42-25	25/80	0,50	1,250	100-1200	6	2,30/100	1,0-1,6	0,80	-25.....+125	2,0-2,5	18	2
R42-32	32/70	0,50	1,250	100-1200	6	1,95/100	1,0-1,6	0,80	-25.....+125	2,0-2,5	18	2
R42-40	40/80	0,50	1,250	100-1200	6	1,95/125	1,6-2,5	0,55	-25.....+125	2,0-2,5	18	2

DIODY PROSTOWNICZE - PODSTAWA ŚRUBOWA LUB PŁASKA

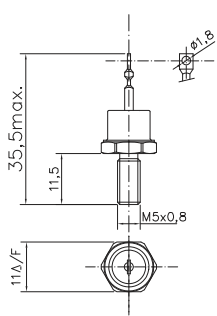
Typ	$I_{F(AV)} / T_c$ (A) / (°C)	I_{FSM} 10 ms (kA)	I^2t 10 ms (kA ² s)	U_{RRM} $T_j = T_{jmax}$ (V)	I_{RRM} $T_j = T_{jmax}$ (V)	$U_{F(TO)}$ $T_j = T_{jmax}$ (V)	r_F $T_j = T_{jmax}$ (mΩ)	U_{FM} / I_{FM} $T_j = 25^\circ C$ (V) / (A)	R_{thjc} DC (°C/W)	R_{thcr} DC (°C/W)	$T_{jmin} - T_{jmax}$ (°C)	Siła docisku lub moment dokręcenia	Waga (g)	Rys.
D52-100	100/140	2,1	22	400-1200	20	1,2	2,37	2,20/470	0,25	0,12	-40...+190	14,0-17,0 Nm	125	4
	100/125			1400-1600							-40...+175			4
D51-100	100/125			1800-2000							-40...+175			3
D52-150	150/120	2,7	36	400-1200	20	1,05	1,66	1,80/470	0,25	0,12	-40...+190			4
	150/105			1400-1600							-40...+175			4
D52-200	200/110	2,9	42	400-1200	20	0,9	1,07	1,45/470	0,25	0,12	-40...+190			4
	200/95			1400-1600							-40...+175			4
D62-200, D66-200	200/145	5,0	125	400-1200	50	0,72	1,85	1,80/800	0,12	0,10	-40...+190	28,0-32,0 Nm,	260,200	6, 11
	200/130			1400-1600							-40...+175	3,5 kN dla D64 i		6, 11
D61-200, D64-200	200/130			1800-3200		0,72	1,85	1,80/800	0,12	0,10	-40...+175	D66	240,180	5, 10
D62-250, D66-250	250/140	5,5	150	400-1200	50	0,70	1,22	1,60/800	0,12	0,10	-40...+190		260,200	6, 11
	250/125			1400-1600	50			1,60/800			-40...+175			6, 11
D61-250, D64-250	250/125			1800-3200		0,70	1,22	1,60/800	0,12	0,10	-40...+175		240,180	5, 10
D62-320, D66-320	320/125	6,3	198	400-1200	50	0,69	0,99	1,40/800	0,12	0,10	-40...+190		260,200	6, 11
	320/110			1400-1600							-40...+175			6, 11
D61-320, D64-320	320/110			1800-2600	50	0,69	0,99	1,40/800	0,12	0,10	-40...+175		240,180	5, 10
D62-400, D66-400	400/125	7,0	245	400-1200	50	0,62	0,563	1,20/800	0,12	0,10	-40...+190		260,200	6, 11
	400/110			1400-1600							-40...+175			6, 11
D61-400, D64-400	400/110	7,0	245	1800-2000	50	0,62	0,563	1,20/800	0,12	0,10	-40...+175		240,180	5, 10
D71-300, D74-300	300/115	6,3	200	2000-4000	50	1,10	0,90	2,15/1500	0,10	0,04	-40...+175	38,0-41,0 Nm,	500,450	7, 12
D71-450, D74-450	450/125	7,7	300	400-1200	50	0,72	0,51	1,60/1500	0,10	0,04	-40...+190	5,5 kN dla D74		7, 12
D71-450, D74-450	450/110			1400-3200	50	0,72	0,51	1,60/1500	0,10	0,04	-40...+175	5,5 kN dla D74		7, 12
D71-500, D74-500	500/125	10,0	500	400-1200	50	0,62	0,45	1,30/1500	0,10	0,04	-40...+190	5,5 kN dla D74		7, 12
D71-500, D74-500	500/110	10,0	500	1400-2200	50	0,62	0,45	1,30/1500	0,10	0,04	-40...+175	5,5 kN dla D74		7, 12
D71-600, D74-600	600/115	10,5	551	400-1200	50	0,63	0,34	1,20/1500	0,10	0,04	-40...+190	5,5 kN dla D74		7, 12

DIODY PROSTOWNICZE – OBUDOWA PASTYLKOWA

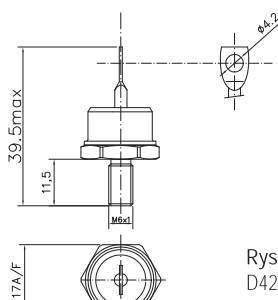
Typ	$I_{F(AV)} / T_c$ (A) / (°C)	I_{FSM} 10 ms (kA)	Pt 10 ms (kA ² s)	U_{RRM} $T_j = T_{jmax}$ (V)	I_{RRM} $T_j = T_{jmax}$ (V)	$U_{F(TO)}$ $T_j = T_{jmax}$ (V)	r_f $T_j = T_{jmax}$ (mΩ)	U_{FM} / I_{FM} $T_j = 25^\circ C$ (V) / (A)	R_{thjc} DC (°C/W)	R_{thcr} DC (°C/W)	$T_{jmin} - T_{jmax}$ (°C)	Siła ściskająca	Waga (g)	Rys.
D63-300	300/140	5,0	125	400-1200	50	0,95	0,85	1,70/800	0,095	0,02	-40...+190	4,5-6,2 kN	60	13
	300/125			1400-3200							-40...+175			13
D63-400	400/125	5,5	150	400-1200	50	0,85	0,72	1,50/800	0,095	0,02	-40...+190			13
	400/110			1400-3200							-40...+175			13
D63-600	600/95	6,4	204	400-1200	50	0,68	0,57	1,20/800	0,095	0,02	-40...+190			13
D73-500	500/115	6,4	204	2200-4400	50	0,80	0,61	1,80/1500	0,07	0,02	-40...+175	9,0-11,0 kN	280	15
D73-800	800/95	7,7	300	400-1200	50	0,70	0,426	1,60/1500	0,07	0,02	-40...+190			15
	800/80			1400-3200							-40...+175			15
D75-1100	1100/75	9,0	405	1400-2400	30	0,763	0,48	1,38/1500	0,04	0,02	-40...+175	9,0-11,0 kN	85	14
D75-1400	1400/75	11,0	605	400-1200	30	0,76	0,308	1,20/1500	0,04	0,02	-40...+190			14
D83-1000	1000/80	11,4	650	400-4400	50	0,87	0,73	1,70/1500	0,032	0,02	-40...+175	12,0-14,0 kN	280	15
D83-1200	1200/100	14,8	1090	1600-3200	50	0,82	0,33	1,35/1500	0,032	0,02	-40...+175			15
D83-1400	1400/85	15,8	1250	400-2000	50	0,78	0,30	1,25/1500	0,032	0,02	-40...+175			15
D83-1600	1600/90	16,7	1400	400-1200	50	0,77	0,191	1,10/1500	0,032	0,02	-40...+175			15
D95-1600	1600/95	20,0	2000	3200-4400	100	0,77	0,375	1,30/1500	0,020	0,01	-40...+175	22,5-25,0 kN	480	16
D95-1800	1800/130	25,0	3125	400-2000	100	0,81	0,162	1,20/1500	0,020	0,01	-40...+190			16
	1800/115			2200-3200							-40...+175			16
D95-2200	2200/110	28,0	3920	400-2000	100	0,80	0,154	1,10/1500	0,020	0,01	-40...+190			16
	2200/95			2200-3000							-40...+175			16
D95-2500	2500/85	31,0	4800	1600-2400	100	0,62	0,164	1,05/1500	0,020	0,01	-40...+175			16
D95-3000	3000/105	35,0	6125	200-1200	100	0,70	0,082	1,00/1500	0,020	0,01	-40...+190			16
D95T-3000	3000/60	31,0	4800	1400-2200	100	0,612	0,164	1,02/1500	0,020	0,01	-40...+180			16
DA3-2500	2500/100	42	8820	3600-4000	100	0,74	0,132	1,25/3000	0,013	0,003	-40...+150	35,0-40,0 kN	1000	17
DB3-3500	3500/85	46	10580	3000-4000	100	0,64	0,096	1,15/4000	0,0115	0,002	-40...+150	35,0-45,0 kN	1130	18
DB3-4000	4000/85	65,5	17900	3600-4000	150	0,80	0,118	1,13/4000	0,0115	0,002	-40...+150	35,0-45,0 kN	1130	18
DB3-4200	4200/85	50	12500	2000-3000	100	0,606	0,105	1,13/4000	0,0115	0,002	-40...+175	35,0-45,0 kN	1130	18
DB3-4500	4500/80	50	12500	1200-2000	100	0,66	0,091	1,03/4000	0,0115	0,002	-40...+175	35,0-45,0 kN	1130	18
DB5-7200	7200/85	75	28100	1200-1600	100	0,704	0,0479	0,90/4000	0,0095	0,02	-40...+175	35,0-45,0 kN	1130	19

DIODY SZYBKIE

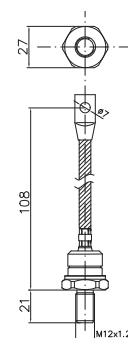
Typ	$I_{F(AV)} / T_c$ (A) / (°C)	I_{FSM} 10 ms (kA)	Pt 10 ms (kA ² s)	U_{RRM} $T_j = T_{jmax}$ (V)	I_{RRM} $T_j = T_{jmax}$ (V)	$U_{F(TO)}$ $T_j = T_{jmax}$ (V)	r_f $T_j = T_{jmax}$ (mΩ)	U_{FM} / I_{FM} $T_j = 25^\circ C$ (V) / (A)	t_r $T_j = 25^\circ C$ (μs)	R_{thjc} DC (°C/W)	R_{thcr} DC (°C/W)	$T_{jmin} - T_{jmax}$ (°C)	Siła ściskająca lub moment dokręcania	Waga (g)	Rys.
R52-100	100/75	2,2	24	600-1400	30	1,30	1,90	1,9/314	1,0-2,0	0,25	0,12	-40...+125	14,0-17,0 Nm	125	4
R61-150	150/75	3,5	61	1600-2400	30			2,0/800	2,0	0,17	0,1	-40...+125	28,0-32,0 Nm	250	5
R61-200	200/70	3,5	61	1600-2000	30			1,8/800	3,2	0,17	0,1	-40...+125			5
R61-250	250/85	4,5	100	800-1600	30	0,83	0,62	1,35/800	2,0	0,12	0,1	-40...+125	28,0 – 32,0 Nm	250	5
R63-300	300/65	3,5	61	800-1200	30	1,10	0,98	1,85/800	1,0-2,0	0,095	0,02	-40...+125	4,5-6,2 kN	60	13
				1600-2400					2,0			-40...+125			13
R63-400	400/55	4,5	100	800-1200	30	1,08	0,68	1,60/800	2,0	0,095	0,02	-40...+125			13
R73-200	200/115	3,2	51	3400-4500	50	1,40	2,54	4,50/1500	5,0	0,06	0,02	-40...+150	9,0-11,0 kN	280	15
R73-470	470/95	6,5	210	2400-2600	50	1,00	0,665	1,90/1500	4,0	0,06	0,02	-40...+150			15
R75-600	600/95	7,0	245	800-1200	50	1,09	0,65	1,80/1500	2,0	0,04	0,02	-40...+150	9,0-11,0 kN	85	14
				1400-1600					2,0-3,2			-40...+150			14
R75-800	800/85	9,5	450	800-1200	50	0,90	0,46	1,50/1500	2,0	0,04	0,02	-40...+150			14
				1400-1600					3,2			-40...+150			14
R83-400	400/100	6,0	180	3000-4000	50			3,50/1500	5,0	0,037	0,02	-40...+150	12,0-14,0 kN	280	15
R83-600	600/100	10,0	500	1600-2400	50			2,00/1500	4,0	0,037	0,02	-40...+150			15
R83-800	800/90	12,5	780	800-1600	50	1,03	0,4	1,70/1500	2,0	0,037	0,02	-40...+150			15
R95-900	900/70	14,0	980	2200-3000	100			3,00/1500	4,0	0,023	0,005	-40...+150	22,5-25,0 kN	480	16
				3200-3600					5,0			-40...+150			16
R95-1100	1100/70	17,3	1500	1600-2400	100			2,30/1500	5,0	0,023	0,005	-40...+150			16
R95-1500	1500/94	19,0	1800	1600-1800	100	0,98	0,193	1,35/1500	2,0	0,020	0,005	-40...+150			16



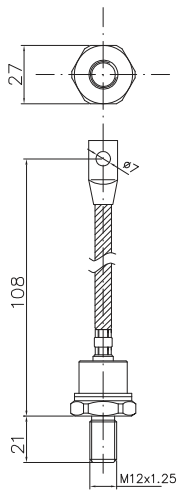
Rys. 1
D22, R22



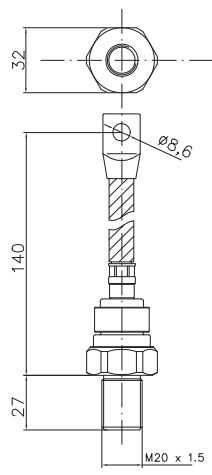
Rys. 2
D42, R42



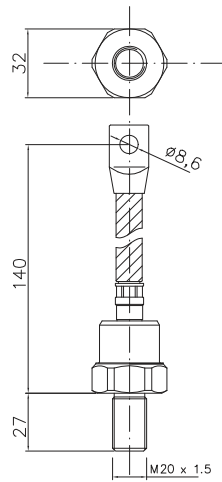
Rys. 3
D51



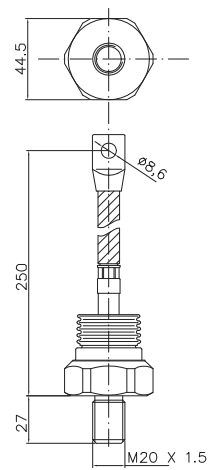
Rys. 4
D52



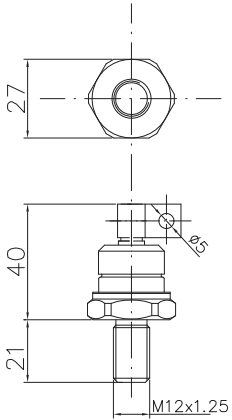
Rys. 5
D61



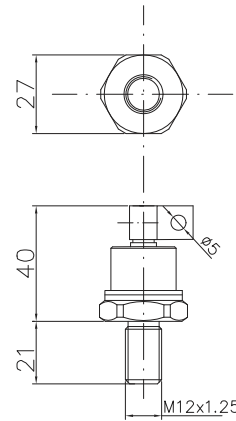
Rys. 6
D62



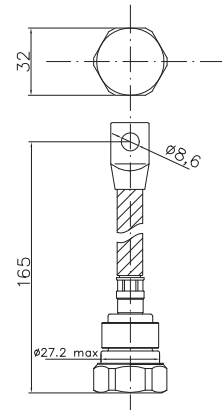
Rys. 7
D71



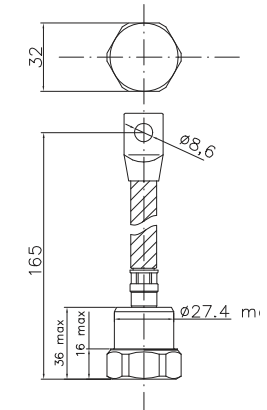
Rys. 8
D51-A1



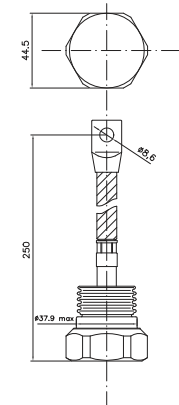
Rys. 9
D52-A1



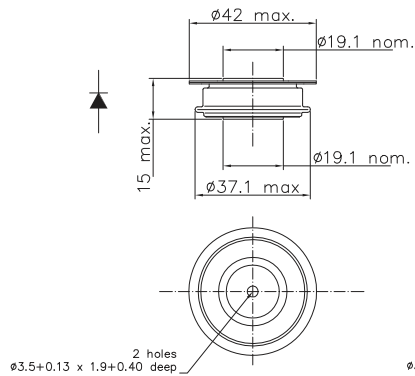
Rys. 10
D64



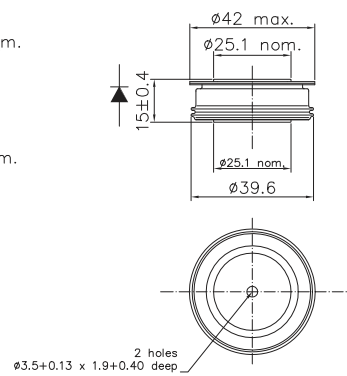
Rys. 11
D66



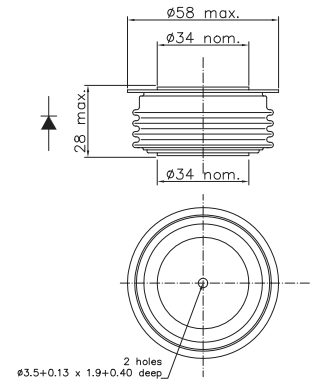
Rys. 12
D74



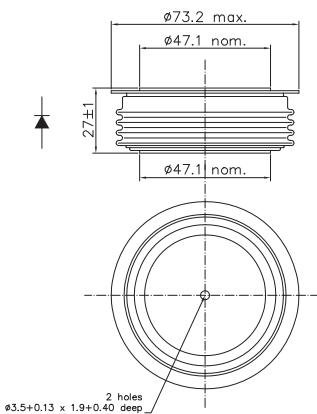
Rys. 13
D63, R63



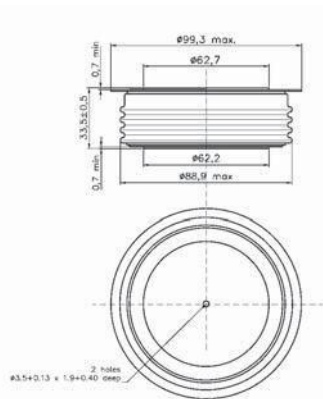
Rys. 14
D75, R75



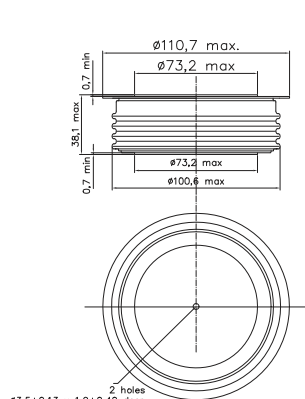
Rys. 15
D73, D83, R73, R83



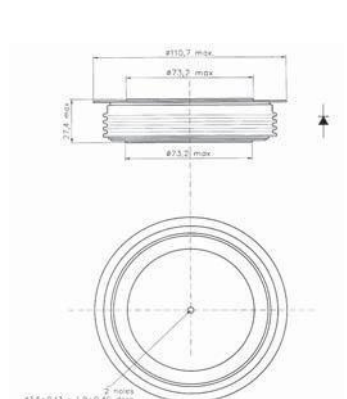
Rys. 16
D95, R95



Rys. 17
DA3



Rys. 18
DB3



Rys. 19
DB5