

Zalewa silikonowa 031

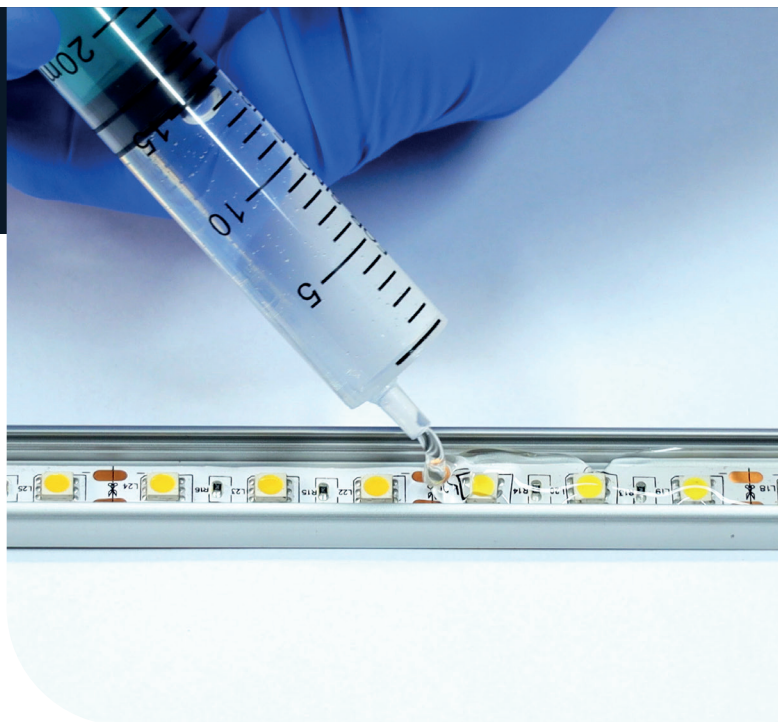
Dwuskładnikowa zalewa addycyjna, która po utwardzeniu tworzy elastyczny, krystalicznie przejrzysty żel. Dzięki swoim właściwościom zapewnia doskonałą ochronę przed wilgocią, wibracjami i promieniowaniem UV, będąc idealnym wyborem do hermetyzacji delikatnych układów elektronicznych, takich jak moduły LED. To rozwiązanie, które gwarantuje trwałość i niezawodność nawet w najtrudniejszych warunkach.

Cechy produktu:

- ✓ krystaliczna przejrzystość,
- ✓ elastyczność po utwardzeniu,
- ✓ odporność na promieniowanie UV,
- ✓ łatwa aplikacja i równomierne rozprowadzenie,
- ✓ bezpieczna formuła dla delikatnych powierzchni elektronicznych.

Zastosowanie:

- ✓ moduły LED,
- ✓ telekomunikacja,
- ✓ sterowanie ruchem,
- ✓ elektronika samochodowa,
- ✓ układy elektroniczne i elektryczne,
- ✓ zasilacze, przetworniki energii oraz półprzewodniki mocy.



Właściwości fizykochemiczne (A i B)

Wygląd	Transparentna ciecz
Gęstość w 25°C	~0,98 g/cm ³
Lepkość w 25°C	~3000 cP
Okres przydatności	12 miesięcy

Właściwości mieszanki 3:2 (A+B)

Lepkość w 25°C	~3000 cP
Czas przydatności do użycia w 25°C	~70 minut
Czas żelowania w 25°C	Max. 24h

Właściwości mieszanki po 24h sezonowania

Konsystencja	Miękki transparentny żel
Temperatura pracy	-50°C do 180°C

Kompatybilność:

Zalewa silikonowa 031 jest chemicznie neutralna i kompatybilna z większością materiałów stosowanych w elektronice. Jej elastyczna powłoka nie powoduje uszkodzeń mechanicznych ani chemicznych, zapewniając bezpieczną ochronę delikatnych komponentów.

Metody aplikacji

Bez odpowietrzania	Tak
Z odpowietrzaniem w komorze próżniowej	Tak

Instrukcja użycia:

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego. Przed użyciem należy uważnie przeczytać kartę charakterystyki.

Przed aplikacją upewnij się, że układ jest wyczyszczony, odtłuszczony i suchy, aby zapewnić maksymalną przyczepność i skuteczność zalewy. Zawartość obu składników (część A i część B) należy połączyć w proporcjach **3:2** i dokładnie wymieszać ręcznie lub mechanicznie, aż do uzyskania jednolitej masy. Składniki w zestawach 100 g (60 g A + 40 g B) oraz 1 kg (600 g A + 400 g B) zostały odmierzone w odpowiednich proporcjach stosowania, co ułatwia ich połączenie.

Dla uzyskania najlepszych efektów zaleca się umieszczenie przygotowanej masy w komorze próżniowej (30-60 mm słupa rtęci) na około 5 minut, aby usunąć pęcherzyki powietrza. Podczas tego procesu masa najpierw zwiększy swoją objętość około 5 razy, a następnie powróci do pierwotnej objętości. Po zakończeniu procesu należy odczekać dodatkowe 2 minuty przed aplikacją.

Tak przygotowaną mieszanką należy równomiernie zalać układ, upewniając się, że wszystkie elementy są dokładnie pokryte. Następnie pozostaw zalany element do sezonowania przez około 24 godziny w temperaturze pokojowej, aby masa mogła się w pełni utwardzić. Po zakończeniu procesu zalewa przyjmuje konsystencję elastycznego, przejrzystego żelu, który skutecznie chroni układ przed czynnikami zewnętrznymi.

Jeżeli komora próżniowa nie jest dostępna, możliwe jest zastosowanie mieszanki bez procesu odpowietrzania. Efekt końcowy w takim przypadku zależy od staranności wykonania aplikacji.

Opakowanie

Metalowa puszka	100 g (ART.AGT-222) - 4 szt.* 1 kg (ART.AGT-264) - 1 szt.*
------------------------	---

*Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym

Magazynowanie:

Magazynować w zamkniętych pojemnikach, w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala od źródeł ciepła i zapłonu oraz bezpośredniego światła słonecznego. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50°C/122°F. Chronić przed wyładowaniami elektrostatycznymi.

Wsparcie techniczne:

AG TermoPasty udziela wsparcia technicznego, odpowiadając na pytania dotyczące specyfikacji technicznych oraz zastosowania naszych produktów. Zapraszamy do kontaktu mailowego pod adresem info@termopasty.pl.

Uwaga:

Dane prezentowane w tym dokumencie odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i opisują typowe właściwości oraz zastosowania produktu. Jednakże odpowiedzialność za zbadanie przydatności tego wyrobu do specyficznych zastosowań spoczywa na użytkowniku. AG TermoPasty nie ponosi odpowiedzialności za wyniki zastosowania produktu, ponieważ warunki jego użycia wykraczają poza naszą kontrolę.

