

## Zalewa silikonowa 011

Innowacyjny materiał sieciujący w systemie kondensacyjnym. Nasza zalewa silikonowa 011 ma wyjątkowe właściwości fizykochemiczne, m.in. wysoka wytrzymałość dielektryczna i duża oporność właściwa skrośna. Wyróżnia ją dwuskładnikowa aplikacja: transparentna ciecz łączy się z katalizatorem, w wyniku czego powstaje przezroczysty, stały kauczuk. Otula on podzespoły elektroniczne (dociera do każdej szczeliny), tworząc mocną, stabilną powłokę – idealną ochronę przed wilgocią, pyłem i działaniem zmiennych temperatur. Zalewa silikonowa 011 sprawdza się także w hermetyzacji układów oraz zabezpieczeniu przewodników mocy.

### Cechy produktu:

- ✓ chroni przed wilgocią, pyłem i czynnikami zewnętrznymi,
- ✓ doskonale płynna konsystencja przed usieciowaniem,
- ✓ sucha w dotyku po utwardzeniu,
- ✓ po utwardzeniu nie odrywa się od powierzchni wskutek cyklicznego nagrzewania,
- ✓ łatwa aplikacja i równomierne rozprowadzenie,
- ✓ bezpieczna formuła dla delikatnych powierzchni elektronicznych.

### Zastosowanie:

- ✓ telekomunikacja,
- ✓ sterowanie ruchem,
- ✓ elektronika samochodowa,
- ✓ układy elektroniczne i elektryczne,
- ✓ komputery i urządzenia peryferyjne,
- ✓ zasilacze, przetworniki energii oraz półprzewodniki mocy.



### Właściwości fizykochemiczne (A i B)

Wygląd	Transparentna ciecz
Gęstość w 25°C	~0,97 g/cm <sup>3</sup> (A) ~0,94 g/cm <sup>3</sup> (B)
Lepkość w 25°C	2000±500 cP (A) ~0,53 cP (B)
pH	6-8 (A)
Okres przydatności	12 miesięcy

### Właściwości mieszanki 100:8 (A+B)

Gęstość w 25°C	~0,97 g/cm <sup>3</sup>
pH wyciągu wodnego	7±1
Zawartość części lotnych	3%
Czas przydatności do użycia w 25°C	~30 minut
Czas żelowania w 25°C	Max. 48h

### Właściwości mieszanki po 100h sezonowania

Konsystencja	Transparentny stały kauczuk
Temperatura pracy	-50°C do 200°C
Twardość w skali Shore'a	25 A
Oporność właściwa skrośna w 20±5°C i wilg. 65±5% (ASTM D257)	1*10 <sup>12</sup> Ω x cm
Oporność właściwa powierzchniowa w 20±5°C i wilg. 65±5% (ASTM D257)	1*10 <sup>13</sup> Ω
Wytrzymałość dielektryczna w 20±5°C i wilg. 65±5% (PN-EN 60243-1)	10,0 kV/mm
Współczynnik stratności dielektrycznej tg δ (ASTM D150)	0,005 (10 <sup>6</sup> Hz)
Przenikalność dielektryczna względna ε (ASTM D150)	3 (10 <sup>6</sup> Hz)
Odporność na prądy petzające (PN-EN 60112:2003)	600 CTI [V]

## Kompatybilność:

Zalewa silikonowa O11 jest chemicznie neutralna i kompatybilna z większością materiałów używanych w elektronice, takich jak metale, tworzywa sztuczne i szkło. Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie warunków środowiskowych i termicznych.

## Metody aplikacji

Bez odpowietrzania	Tak
Z odpowietrzaniem w komorze próżniowej	Tak

## Instrukcja użycia:

**Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego. Przed użyciem należy uważnie przeczytać kartę charakterystyki.**

Przed aplikacją upewnij się, że układ jest wyczyszczony, odtłuszczony i suchy, aby zapewnić maksymalną skuteczność zalewy. Zawartość obu składników (masa bazowa A i katalizator B) należy połączyć w proporcjach **100:8** i dokładnie wymieszać ręcznie lub mechanicznie, aż do uzyskania jednolitej masy. Składniki w zestawach zostały odmierzone w odpowiednich proporcjach: 100 g (100 g A + 8 g B) oraz 1 kg (1 kg A + 80 g B), co ułatwia ich połączenie.

Dla uzyskania najlepszych efektów zaleca się umieszczenie przygotowanej masy w komorze próżniowej (30-60 mm słupa rtęci) na około 5 minut, aby usunąć pęcherzyki powietrza. Podczas tego procesu masa najpierw zwiększy swoją objętość około 5 razy, a następnie powróci do pierwotnej objętości. Po zakończeniu procesu odczekaj dodatkowe 2 minuty, zanim przystąpisz do aplikacji.

Tak przygotowaną mieszankę należy równomiernie zalać układ, upewniając się, że wszystkie elementy są dokładnie pokryte. Następnie pozostaw zalany element otwarty do wstępnego sezonowania przez około 24 godziny w temperaturze pokojowej, aby masa mogła się utwardzić. Zapewnij dobrą cyrkulację powietrza, aby umożliwić odprowadzenie alkoholu etylowego wydzielającego się podczas sieciowania.

Pełne sezonowanie masy trwa około 100 godzin, podczas których zalewa osiąga swoje docelowe właściwości, w tym maksymalną odporność mechaniczną i termiczną. Po zakończeniu procesu zalewa przyjmuje konsystencję transparentnego stałego kauczuku, który skutecznie chroni układ przed czynnikami zewnętrznymi.

**Jeżeli komora próżniowa nie jest dostępna, możliwe jest zastosowanie mieszanki bez procesu odpowietrzania. Efekt końcowy w takim przypadku zależy od staranności wykonania aplikacji.**

## Opakowanie

<b>Metalowa puszka</b>	100 g (ART.AGT-219) - 4 szt.* 1 kg (ART.AGT-260) - 1 szt.*
------------------------	---

\*Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym

## Magazynowanie:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w magazynach suchych w temp. nie wyższej niż 30 °C.

## Wsparcie techniczne:

AG TermoPasty udziela wsparcia technicznego, odpowiadając na pytania dotyczące specyfikacji technicznych oraz zastosowania naszych produktów. Zapraszamy do kontaktu mailowego pod adresem [info@termopasty.pl](mailto:info@termopasty.pl).

## Uwaga:

Dane prezentowane w tym dokumencie odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i opisują typowe właściwości oraz zastosowania produktu. Jednakże odpowiedzialność za zbadanie przydatności tego wyrobu do specyficznych zastosowań spoczywa na użytkowniku. AG TermoPasty nie ponosi odpowiedzialności za wyniki zastosowania produktu, ponieważ warunki jego użycia wykraczają poza naszą kontrolę.