

Zalewa silikonowa 029 (TermoPrzewodząca)

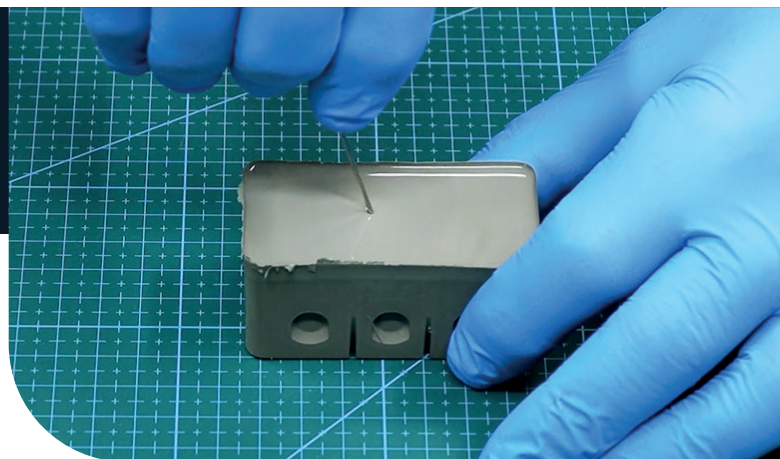
Ten dwuskładnikowy materiał zapewnia skuteczne odprowadzanie ciepła (2 W/mK) oraz trwałą ochronę przed wilgocią, kurzem i wibracjami. Łatwa w aplikacji formuła tworzy twardą, odporną na chemikalia powłokę, która wytrzymuje wysokie temperatury. Wysoka izolacyjność (>20 kV/mm) sprawia, że doskonale sprawdza się w elektronice zasilaczy, sterowników i systemów motoryzacyjnych.

Cechy produktu:

- ✓ przewodność cieplna ~2 W/mK,
- ✓ chroni przed wilgocią, pyłem i czynnikami zewnętrznymi,
- ✓ sucha w dotyku po utwardzeniu,
- ✓ po utwardzeniu nie odrywa się od powierzchni wskutek cyklicznego nagrzewania,
- ✓ łatwa aplikacja i równomierne rozprowadzenie,
- ✓ bezpieczna formuła dla delikatnych powierzchni elektronicznych.

Zastosowanie:

- ✓ telekomunikacja,
- ✓ sterowanie ruchem,
- ✓ elektronika samochodowa,
- ✓ układy elektroniczne i elektryczne,
- ✓ komputery i urządzenia peryferyjne,
- ✓ zasilacze, przetworniki energii oraz półprzewodniki mocy.



Właściwości fizykochemiczne (A i B)

Wygląd	Szara płynna pasta (A) Transparentna ciecz (B)
Gęstość w 25°C	~1,15 g/cm ³ (A) ~0,94 g/cm ³ (B)
Lepkość w 25°C	~1455 cP (A) ~0,53 cP (B)
pH	>7 (A)
Okres przydatności	12 miesięcy

Właściwości mieszanki 100:10 (A+B)

Gęstość w 25°C	~1,15 g/cm ³
Zawartość części lotnych	3%
Czas przydatności do użycia w 25°C	~30 minut
Czas żelowania w 25°C	Max. 60h

Właściwości mieszanki po 100h sezonowania

Konsystencja	Szary stały kauczuk
Przewodność cieplna	~2 W/mK
Temperatura pracy	-50°C do 180°C
Twardość w skali Shore'a	63 A
Oporność właściwa skrośna w 20±5°C i wilg. 65±5% (ASTM D257)	3,61*10 ¹⁵ Ω x cm
Oporność właściwa powierzchniowa w 20±5°C i wilg. 65±5% (ASTM D257)	1,75*10 ¹⁵ Ω
Wytrzymałość dielektryczna w 20±5°C i wilg. 65±5% (PN-EN 60243-1)	>20,0 kV/mm
Współczynnik stratności dielektrycznej tg δ (ASTM D150)	0,005 (10 ⁶ Hz)
Przenikalność dielektryczna względna ε _r (ASTM D150)	3 (10 ⁶ Hz)
Odporność na prądy petzające (PN-EN 60112:2003)	600 CTI [V]

Kompatybilność:

Zalewa silikonowa 029 jest neutralna chemicznie i kompatybilna z większością materiałów używanych w elektronice, takich jak metale, tworzywa sztuczne i szkło. Jej termoprzewodzące właściwości czynią ją niezastąpioną w aplikacjach, gdzie wymagane jest odprowadzanie ciepła.

Metody aplikacji

Bez odpowietrzania	Tak
Z odpowietrzaniem w komorze próżniowej	Tak

Instrukcja użycia:

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego. Przed użyciem należy uważnie przeczytać kartę charakterystyki.

Przed aplikacją upewnij się, że układ jest wyczyszczony, odtłuszczony i suchy, aby zapewnić maksymalną skuteczność zalewy. Zawartość obu składników (masa bazowa A i katalizator B) należy połączyć w proporcjach **100:10** i dokładnie wymieszać ręcznie lub mechanicznie, aż do uzyskania jednolitej masy. Składniki w zestawach zostały odmierzone w odpowiednich proporcjach: 100 g (100 g A + 10 g B) oraz 1 kg (1 kg A + 100 g B), co ułatwia ich połączenie.

Dla uzyskania najlepszych efektów zaleca się umieszczenie przygotowanej masy w komorze próżniowej (30-60 mm słupa rtęci) na około 5 minut, aby usunąć pęcherzyki powietrza. Podczas tego procesu masa najpierw zwiększy swoją objętość około 5 razy, a następnie powróci do pierwotnej objętości. Po zakończeniu procesu odczekaj dodatkowe 2 minuty, zanim przystąpisz do aplikacji.

Tak przygotowaną mieszkanką należy równomiernie zalać układ, upewniając się, że wszystkie elementy są dokładnie pokryte. Następnie pozostaw zalany element otwarty do wstępnego sezonowania przez około 24 godziny w temperaturze pokojowej, aby masa mogła się utwardzić. Zapewnij dobrą cyrkulację powietrza, aby umożliwić odprowadzenie alkoholu etylowego wydzielającego się podczas sieciowania.

Pełne sezonowanie masy trwa około 100 godzin w temperaturze pokojowej, podczas których zalewa osiąga swoje docelowe właściwości, w tym maksymalną odporność mechaniczną i termiczną. Po zakończeniu procesu zalewa przyjmuje konsystencję transparentnego stałego kauczuku, który skutecznie chroni układ przed czynnikami zewnętrznymi.

Po sezonowaniu zalewa mocno trzyma się elementów elektronicznych i płytek PCB, zapewniając im trwałą ochronę. Może jednak słabiej przywierać do niektórych obudów lub pojemników z tworzyw sztucznych (np. ABS, poliwęglan), dlatego warto sprawdzić kompatybilność materiałową przed aplikacją. Najwyższą przyczepność uzyskuje na szkło i aluminium.

Jeżeli komora próżniowa nie jest dostępna, możliwe jest zastosowanie mieszkanki bez procesu odpowietrzania. Efekt końcowy w takim przypadku zależy od staranności wykonania aplikacji.

Opakowanie

Metalowa puszka

100 g (ART.AGT-221) - 4 szt.*
1 kg (ART.AGT-263) - 1 szt.*

*Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym

Magazynowanie:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w magazynach suchych w temp. nie wyższej niż 30 °C.

Wsparcie techniczne:

AG TermoPasty udziela wsparcia technicznego, odpowiadając na pytania dotyczące specyfikacji technicznych oraz zastosowania naszych produktów. Zapraszamy do kontaktu mailowego pod adresem info@termopasty.pl.

Uwaga:

Dane prezentowane w tym dokumencie odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i opisują typowe właściwości oraz zastosowania produktu. Jednakże odpowiedzialność za zbadanie przydatności tego wyrobu do specyficznych zastosowań spoczywa na użytkowniku. AG TermoPasty nie ponosi odpowiedzialności za wyniki zastosowania produktu, ponieważ warunki jego użycia wykraczają poza naszą kontrolę.

