

Zalewa epoksydowa 149

Dwuskładnikowy materiał kondensacyjny, przeznaczony do hermetyzacji i izolacji komponentów elektronicznych, a także elektro-, tele- i radiotechnicznych. Nasza zalewa epoksydowa 149 wyróżnia się na tle innych zalew – jej największe zalety to duża wytrzymałość mechaniczna, wyjątkowa przyczepność do różnych materiałów oraz właściwości elektroizolacyjne, nadające niezawodną ochronę w wymagających, trudnych sytuacjach. Wszechstronna zalewa epoksydowa 149 to dobry wybór zarówno dla zakładów produkcyjnych, jak i miłośników elektroniki, domowych majsterkowiczów.

Cechy produktu:

- ✓ bardzo duża lepkość mieszanki przed usieciowieniem,
- ✓ chroni przed wilgocią, pyłem i czynnikami zewnętrznymi,
- ✓ łatwa aplikacja i równomierne rozprzodzenie,
- ✓ sucha w dotyku po utwardzeniu,
- ✓ duża wytrzymałość mechaniczna,
- ✓ doskonałe właściwości elektroizolacyjne,
- ✓ wysoka twardość,
- ✓ bezpieczna formuła dla delikatnych powierzchni elektronicznych.

Zastosowanie:

- ✓ cewki, transformatory, kondensatory, oporniki,
- ✓ złącza końcówek kablowych,
- ✓ urządzenia teletechniczne i radiotechniczne,
- ✓ tworzenie izolacyjnych i konstrukcyjnych powłok w urządzeniach elektronicznych.



Właściwości fizykochemiczne (A i B)

Wygląd	Żółty płyn (A), Bezbarwny płyn (B)
Gęstość w 25°C	1,16 g/cm ³ (A), ~0,98 g/cm ³ (B)
Lepkość w 25°C	20 000-30 000 cP (A)
Liczba aminowa	Min. 1100 mg KOH/g (B)
Liczba epoksydowa	0,480-0,510 mol/100g (A)
Okres przydatności	12 miesięcy

Właściwości mieszanki 100:12 (A+B)

Gęstość w 25°C	1,16 g/cm ³
Czas żelowania w 25°C	~33 minut

Właściwości mieszanki po 7 dniach sezonowania

Konsystencja	Żółte, twarde ciało stałe
Twardość w skali Shore'a po usieciowaniu	97 A
Odporność temperaturowa	100°C
Temperatura ugięcia wg Martensa (PN-90/C-89025:1990)	90-110°C
Twardość metodą wciskania kulki (PN-EN ISO 2039-1:2002)	100-130 MPa
Naprężenia zrywające (PN-EN ISO 527-1:1998/527 2:1998)	60-80 MPa
Wytrzymałość na ściskanie (PN-EN ISO 604:2006)	100-120 MPa
Wytrzymałość na zginanie (PN-EN ISO 178:2006)	100-140 MPa

Kompatybilność:

Zalewa epoksydowa 149 jest kompatybilna z większością materiałów stosowanych w elektronice, takich jak metale, szkło czy ceramika. Należy unikać stosowania z polistyrenem (styroflexem), który może ulec uszkodzeniu w wyniku kontaktu z produktem.

Metody aplikacji

Zalwanie

Tak

Instrukcja użycia:

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego. Przed użyciem należy uważnie przeczytać kartę charakterystyki.

Przed rozpoczęciem aplikacji powierzchnię należy dokładnie oczyścić z kurzu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń, a następnie odtłuścić. W przypadku powierzchni metalowych zaleca się zastosowanie chemicznego trawienia, aby poprawić przyczepność zalewy. Składniki Zalewy Epoksydowej 149 należy wymieszać w proporcji **100:12** (100 części wagowych zalewy na 12 części wagowych utwardzacza) do uzyskania jednolitej konsystencji. Proces mieszania powinien być przeprowadzony starannie w temperaturze pokojowej. Składniki w zestawach zostały odmierzone w odpowiednich proporcjach: 100 g (100 g A + 12 g B) oraz 1 kg (1 kg A + 120 g B), co ułatwia ich połączenie. Przygotowaną masę należy nałożyć na elementy, równomiernie pokrywając wszystkie komponenty wymagające ochrony.

Utwardzanie można przeprowadzić w dwóch wariantach. W metodzie jednostopniowej pozostaw zalane elementy w temperaturze pokojowej na okres 7 dni, aby osiągnąć pełną wytrzymałość. Alternatywnie, w metodzie dwustopniowej, pozostaw materiał na 12 godzin w temperaturze pokojowej, a następnie utwardzaj przez 6 godzin w temperaturze 80°C. Po zakończeniu procesu masa staje się jasnożółtą, trwałą powłoką, która zapewnia doskonałą izolację elektryczną i ochronę mechaniczną.

Należy unikać kontaktu zalewy z polistyrenem, ponieważ składniki produktu mogą uszkodzić ten materiał. Produkt jest bezpieczny i skuteczny w zastosowaniach na innych powierzchniach.

Wszelki sprzęt użyty do wykonania powłoki epoksydowej należy czyścić na bieżąco rozpuszczalnikami, np. acetonem, nie dopuszczając do utwardzenia resztek kompozycji epoksydowej na narzędziach.

Opakowanie

Metalowa puszka

100 g (ART.AGT-224) - 4 szt.*
1 kg (ART.AGT-259) - 1 szt.*

*Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym

Magazynowanie:

Zalewę należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach magazynowych wentylowanych, suchych, w temperaturze nieprzekraczającej 25°C. Produkt nie powinien być narażony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Może być także przechowywany w zbiornikach magazynowych ze stali kwasoodpornej zaopatrzonych w wężownicę do ogrzewania.

Wsparcie techniczne:

AG TermoPasty udziela wsparcia technicznego, odpowiadając na pytania dotyczące specyfikacji technicznych oraz zastosowania naszych produktów. Zapraszamy do kontaktu mailowego pod adresem info@termopasty.pl.

Uwaga:

Dane prezentowane w tym dokumencie odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i opisują typowe właściwości oraz zastosowania produktu. Jednakże odpowiedzialność za zbadanie przydatności tego wyrobu do specyficznych zastosowań spoczywa na użytkowniku. AG TermoPasty nie ponosi odpowiedzialności za wyniki zastosowania produktu, ponieważ warunki jego użycia wykraczają poza naszą kontrolę.

**Odporność chemiczna mieszanki sezonowanej 7 dni
przy czasie ekspozycji 1 miesiąc**

Aceton	Brak odporności
Amoniak 10%	Bardzo dobra
Benzyna	Bardzo dobra
Etanol 45%	Bardzo dobra
Etanol 96%	Bardzo dobra
Octan etylu	Brak odporności
Ksylen	Bardzo dobra
Perhydrol 3%	Bardzo dobra
Toluen	Bardzo dobra
Sól kuchenna 20%	Bardzo dobra
Węglan sodu 10%	Bardzo dobra
Kwas azotowy 10%	Bardzo dobra
Kwas cytrynowy 10%	Bardzo dobra
Kwas fosforowy 10%	Bardzo dobra
Kwas octowy 5%	Bardzo dobra
Kwas siarkowy 20%	Bardzo dobra
Kwas solny 10%	Bardzo dobra
Kwas solny stężony	Bardzo dobra
Wodorotlenek sodu 10%	Bardzo dobra
Wodorotlenek sodu 20%	Bardzo dobra
Wodorotlenek sodu 30%	Bardzo dobra
Woda wodociągowa	Bardzo dobra

