



kolor: ■ czerwony

Parametry elektryczne

Parametry znamionowe wg IEC/EN

napięcie znamionowe (III/3)	800 V
prąd znamionowy	25 A

Parametry Ex

prąd znamionowy (Ex e II)	20 A
---------------------------	------

Wymiary

szerokość	19,1 mm / 0.752 in
wysokość	4,1 mm / 0.161 in
głębokość	19 mm / 0.748 in
miejsca mostków	1-2-3-4

Dane materiałowe

specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	czerwony
obciążenie ogniowe	0,013 MJ
masa	1,9 g

Warunki środowiskowe

badania środowiskowe

specyfikacja badania dla kolejnictwa tabor urządzenia elektroniczne	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
wykonanie badania dla zastosowań w kolejnictwie – wyposażenie pojazdów szynowych – badania odporności na wibracje i udary	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
spektrum/lokalizacja instalacji	badanie trwałości kategoria 1, klasa A/B
badania funkcjonalne z wibracjami losowymi	wynik badania zgodny z pkt. 8 normy.

badania środowiskowe

częstotliwość	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ do $f_2 = 150 \text{ Hz}$
przyspieszenie	0,101g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
czas pomiaru na oś	10 min.
kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny

badania środowiskowe

symulowanie trwałości przy podwyższonych poziomach wibracji losowych	wynik badania zgodny z pkt. 9 normy.
częstotliwość	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ do $f_2 = 150 \text{ Hz}$
przyspieszenie	0,572g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
czas pomiaru na oś	5 h
kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
próba udarowa	wynik badania zgodny z pkt. 10 normy.
forma udaru	półokres
przyspieszenie	5g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
czas trwania udaru	30 ms
liczba udarów na oś	3 poz. i 3 neg.
kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
wibracje i naprężenia udarowe w urządzeniach eksploatacyjnych pojazdów szynowych	wynik pomyślny

Dane handlowe

szt./opak.	25 szt.
rodzaj opakowania	woreczek
kraj pochodzenia	DE
GTIN	4055143687379
numer taryfy celnej	85366990990

klasyfikacja produktu

UNSPSC	39121421
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 9.0	EC000489
ETIM 10.0	EC000489
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska

status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption
-----------------------------------	-------------------------

Aprobaty/certyfikaty

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product
Compliance
2002-404/000-005



Dokumentacja

Bid Text

2002-404/000-005	19.02.2019	xml 2.52 KB	
2002-404/000-005	27.04.2017	doc 24.00 KB	

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models
2002-404/000-005



CAE data

EPLAN Data Portal
2002-404/000-005



WSCAD Universe
2002-404/000-005

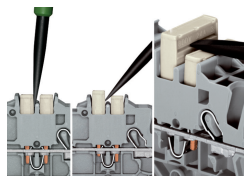
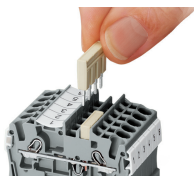


ZUKEN Portal
2002-404/000-005



Wskazówki dotyczące obsługi

mostkowanie



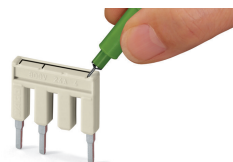
System mostkowania bazuje na zasadzie wtyk-gniazdo. Każda złączka posiada dwa otwory do mostkowania, wyposażone w dodatkową sprężynę ze stali chromoniklowej. Rozwiązanie to pozwala na zredukowanie wymiarów mostków wykonanych z miedzi elektrolitycznej do minimum. Jednocześnie ich obciążalność zostaje zachowana na poziomie prądu znamionowego złączki. Istnieje również możliwość mostkowania złączek PE. Własne warianty mostków tworzy się poprzez wyłamywanie poszczególnych pinów stykowych (serie 2000, 2001, 2002, 2004).

Demontaż mostka grzebieniowego

Wprowadzić przyrząd montażowy od strony wypustu rozdzielającego dwa równoległe biegnące kanały do mostkowania i wyważyć mostek.

Mostki (5-torowe) należy wyważyć wtykając przyrząd montażowy na środku (patrz rysunek 3), mostki od 5 torów wzwyż należy podważać raz z prawej, raz z lewej strony.

mostkowanie



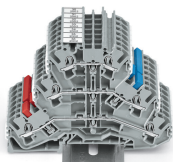
Mostki grzebieniowe

Wyłamywanie pinów stykowych
500 V
300 V

Mostki grzebieniowe

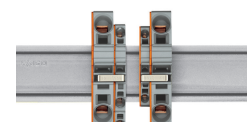
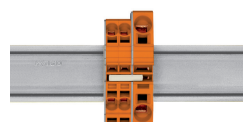
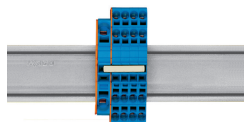
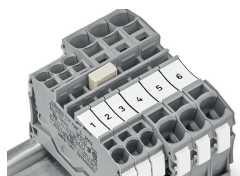
Opis przy pomocy pisaka

mostkowanie



Kolorowe mostki grzebieniowe znajdują zastosowanie np. w złączkach do czujników.

mostkowanie



Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny

Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny

Przy mostkowaniu przez tylną ściankę złączki ze ścianką końcową można zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym; np. 16 mm² na 6 mm² lub 6 mm² na 2,5 mm² (patrz ilustracja).

Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny

Przy mostkowaniu przez otwartą stronę złączki ze ścianką końcową można w złączkach 16 mm² i 10 mm² zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym, a w złączkach 6/4/2,5 mm² mostek do złączek o przekroju o jeden stopień mniejszym; np. 16 mm² na 6 mm² (patrz ilustracja) lub 10 mm² na 4 mm².

Należy przy tym pamiętać:

Sumaryczny prąd odpływów nie może przekraczać wartości prądu znamionowego mostka redukcyjnego/grzebieniowego.