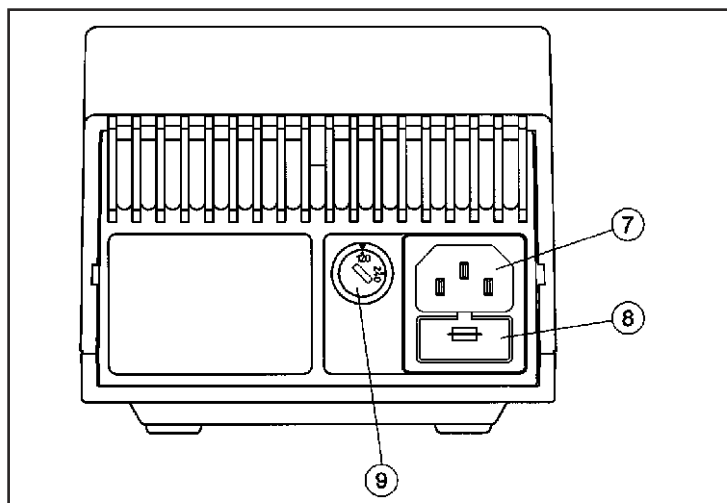
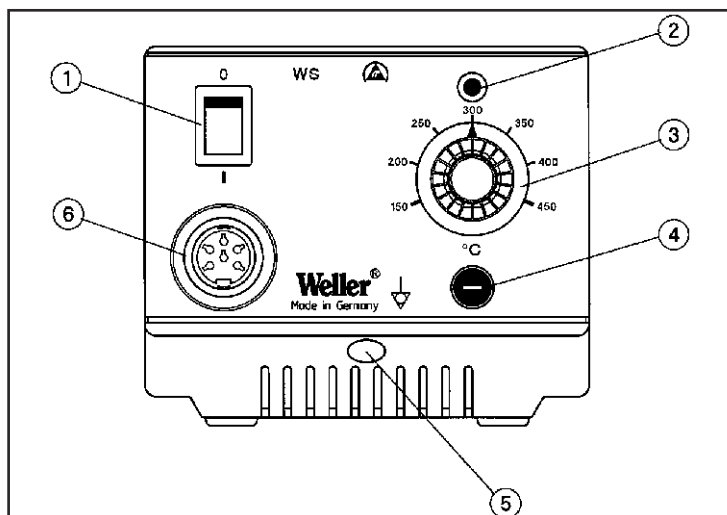


Weller®

WS 51 / 81

Instrukcja obsługi



1. Włącznik
2. Optyczna kontrola regulacji
3. Obrotowy potencjometr ustawienia temperatury (bezpłyniowo 150°C - 450°C)
4. Przełącznik kluczykowy (tylko WS 81)
5. Gniazdo wyrównania potencjału
6. Gniazdo przyłączeniowe kolby lutowniczej
7. Przyłącze sieciowe
8. Bezpiecznik sieciowy
9. Przełącznik wyboru napięcia (tylko w wersji z możliwością zmiany napięcia)

WS 51



WS 81



Dziękujemy za zaufanie okazane nam przy zakupie stacji lutowniczych Weller WS 51 / 81. Za podstawę produkcji przyjęliśmy surowe wymogi jakościowe, które zapewniają nienaganne działanie tych urządzeń.



1. Uwaga!

Przed uruchomieniem urządzenia należy przeczytać uważnie niniejszą instrukcję obsługi oraz wskazówki bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie przepisów bezpieczeństwa stanowi niebezpieczeństwo utraty zdrowia lub życia.

Za inne, niezgodne z niniejszą instrukcją obsługi użytkowanie oraz samowolne zmiany w urządzeniu producent nie ponosi odpowiedzialności.

Stacje lutownicze Weller WS 51 / 81 odpowiadają deklaracji zgodności EG zgodnie z podstawowymi wymogami bezpieczeństwa wytycznych 89/336/EWG i 73/23/EWG.

2. Opis

2.1 Sterownik

Stacje lutownicze WS 81 i WS 51 należą do jednej rodziny urządzeń, która została zaprojektowana z myślą o przemysłowej technice produkcyjnej, oraz o pracach naprawczych i laboratoryjnych. Analogowa technika regulacyjna gwarantuje optymalny sposób regulacji różnych lutownic. Bardzo wydajne 24-woltowe elementy grzejne umożliwiają doskonałą dynamikę, która pozwala na uniwersalne zastosowanie lutownic. Różne możliwości wyrównania potencjału grotu lutowniczego, wyłącznik przy zaniku napięcia oraz antystatyczne wykonanie sterownika i kolby stanowią uzupełnienie wysokiego standardu jakościowego.

Żądana temperatura może być ustawiana bezstopniowo w zakresie 150°C - 450°C za pomocą obrotowego potencjometru. Osiągnięcie ustawionej temperatury sygnalizowane jest miganiem zielonej diody LED, która służy do optycznej kontroli regulacji. Ciągłe świecenie oznacza, że system znajduje się w fazie nagrzewania.

Zablokowanie ustawionej temperatury zadanej możliwe jest za pomocą przełącznika kluczykowego wbudowanego w przednią płytę (4). Gdy urządzenie jest zamknięte za pomocą kluczyka, nie można zmieniać ustawienia temperatury. (tylko WS 81)

2.2. Kolba lutownicza

- LR 21:** Nasza standardowa kolba lutownicza. Dzięki mocy 50 W oraz bardzo szerokiemu wachlarzowi grótów (serii ET) możliwe jest uniwersalne zastosowanie w branży elektroniki.
- MLR 21:** Dzięki swojej mocy 25 W oraz smukłej konstrukcji ta mała kolba lutownicza nadaje się szczególnie do precyzyjnych prac o niewielkim zapotrzebowaniu ciepła.
- MPR 80:** Weller Peritronic MPR 80 jest kolbą lutowniczą o regulowanym kącie roboczym 40°. Dzięki temu umożliwia ona indywidualne zaplanowanie procesu lutowania pod względem jego ergonomii. Dzięki mocy 80 W i smukłej konstrukcji kolba nadaje się do precyzyjnych prac lutowniczych. (niemożliwe podłączenie do WS 51)
- WTA 50:** Pinceta do odlutowywania WTA 50 została zaprojektowana specjalnie z myślą o odlutowywaniu podzespołów SMD. Dwa elementy grzejne (2 x 25 W) z własnymi czujnikami temperatury dbają o utrzymanie jednakowej temperatury obu ramion.
- LR 82:** Wydajna kolba lutownicza o mocy 80 W do prac lutowniczych o dużym zapotrzebowaniu ciepła. Mocowanie grotu odbywa się za pomocą złącza bagnetowego, które umożliwia wymianę grotu z dokładnym zachowaniem poprzedniej pozycji (niemożliwe podłączenie do WS 51).
- WSP 80:** Kolba lutownicza WSP 80 wyróżnia się błyskawicznym i precyzyjnym osiągnięciem temperatury lutowania. Dzięki swojej smukłej konstrukcji oraz mocy grzewczej 80 W możliwe jest uniwersalne zastosowanie począwszy od ekstremalnie precyzyjnych prac a skończywszy na pracach o dużym zapotrzebowaniu ciepła. Po wymianie grotu możliwa jest bezpośrednia dalsza praca, ponieważ temperatura robocza osiągana jest ponownie w bardzo krótkim czasie (niemożliwe podłączenie do WS 51).

Dalsze, możliwe do podłączenia lutownice patrz Lista akcesoriów.

Dane techniczne

Wymiary:	166 x 115 x 101mm (szer. x wys. x gł.)
Napięcie sieciowe (6):	230 V / 50 Hz (120 V / 60 Hz w wersji z możliwością zmiany napięcia)
Pobór mocy:	WS 50: 55 W WS 80: 95 W
Klasa ochronna:	1 (sterownik) i 3 (kolba lutownicza)
Bezpiecznik (7):	WS 51: T315mA (w wersji z możliwością zmiany napięcia T315mA) WS 81: T500mA (w wersji z możliwością zmiany napięcia T800mA)
Regulacja temperatury:	150°C - 450°C
Dokładność:	± 9°C
Wyrównanie potencjału (9):	za pomocą gniazda zapadkowego 3,5 mm (standardowo uziemie- nie bezpośrednie)

3. Uruchomienie

Montaż kolby (patrz rysunek rozkładowy). Lutownicę położyć na podstawie zabezpieczającej. Wtyczkę kolby lutowniczej włożyć do gniazda przyłączeniowego (6) sterownika i zablokować, krótko obracając w lewo. Sprawdzić, czy napięcie sieciowe odpowiada danym na tabliczce znamionowej oraz czy włącznik (1) jest wyłączony. W przypadku wersji z możliwością zmiany napięcia, ustawić odpowiednie napięcie za pomocą przełącznika wyboru (9) (nastawa fabryczna na 240V). Podłączyć sterownik do sieci. Ustawić żadaną temperaturę na obrotowym potencjometrze (3). Włączyć urządzenie za pomocą włącznika (1). Zielona dioda świetlna (2) pali się. Ta dioda świetlna pełni funkcję optycznej kontroli regulacji. Ciągłe świecenie diody oznacza podgrzewanie systemu. Miganie sygnalizuje osiągnięcie temperatury roboczej.

Konserwacja

Na przesył ciepła pomiędzy elementem grzejnym/ czujnikiem a grotem lutowniczym nie mogą mieć wpływu zanieczyszczenia, obce ciała ani uszkodzenia, gdyż skutkuje to niedokładnością regulacji temperatury.

4. Wyrównanie potencjału

Dzięki różnemu obsadzeniu gniazda zapadkowego 3,5 mm (5) można zrealizować 4 różne możliwości:

Uziemienie bezpośrednie:	bez wtyczki (stan fabryczny)
Wyrównanie potencjału (Impedancja 0 Ohm):	z wtyczką, przewód wyrównawczy na środ- kowym styku
Bezpotencjałowo:	zwtyczką
Uziemienie pośrednie:	z wtyczką i wlutowa- nym opornikiem. Uziemienie za pośred- nictwem wybranej wartości oporności.

5. Wskazówki dot. pracy

Podczas pierwszego rozgrzewania selektywnie cynowany grot lutowniczy należy pokryć lutem. Usunie on warstwę tlenków, powstałych podczas magazynowania oraz zanieczyszczenia grotu. Podczas przerw w lutowaniu oraz przed odłożeniem kolby lutowniczej należy zawsze pamiętać o tym, aby grot pokryty był lutem. Nie stosować żrących topników.

Uwaga: zawsze pamiętać o właściwym zamocowaniu grotu lutowniczego.

Urządzenia lutownicze wyregulowane są na wartości odpowiednie dla średnich grotów. Mogą powstawać odchylenia ze względu na wymianę grotu lub użycie grotu o innym kształcie.

6. Akcesoria

5 29 161 99	Kolba lutownicza WSP 80 (tylko WS 81)
5 33 131 99	Kolba lutownicza MPR 80 (tylko WS 81)
5 33 111 99	Kolba lutownicza MLR 21
5 33 112 99	Kolba lutownicza LR 21 antystatyczna
5 33 113 99	Kolba lutownicza LR 82 (tylko WS 81)
5 33 133 99	Zestaw do odlutowywania WTA 50
5 13 050 99	Lutownica do ponownego przeprowadzenia luty w stan ciekły EXIN 5
5 27 028 99	Płyta do wstępnego podgrzewania WHP 80 (tylko WS 81)
5 33 155 99	Kolba lutownicza WMP (tylko WS 81)

5 25 030 99 Termiczne urządzenie izolacyjne
WST 20

7. Zakres wyposażenia

WS 81

Sterownik

Kolba lutownicza WSP 80

Przewód sieciowy

Instrukcja obsługi

Podstawka do kolby lutowniczej

Wtyczka zapadkowa

WS 51

Sterownik

Kolba lutownicza LR 21

Przewód sieciowy

Instrukcja obsługi

Podstawka do kolby lutowniczej

Wtyczka zapadkowa

PU 81 / PU 51

Sterownik

Przewód sieciowy

Instrukcja obsługi

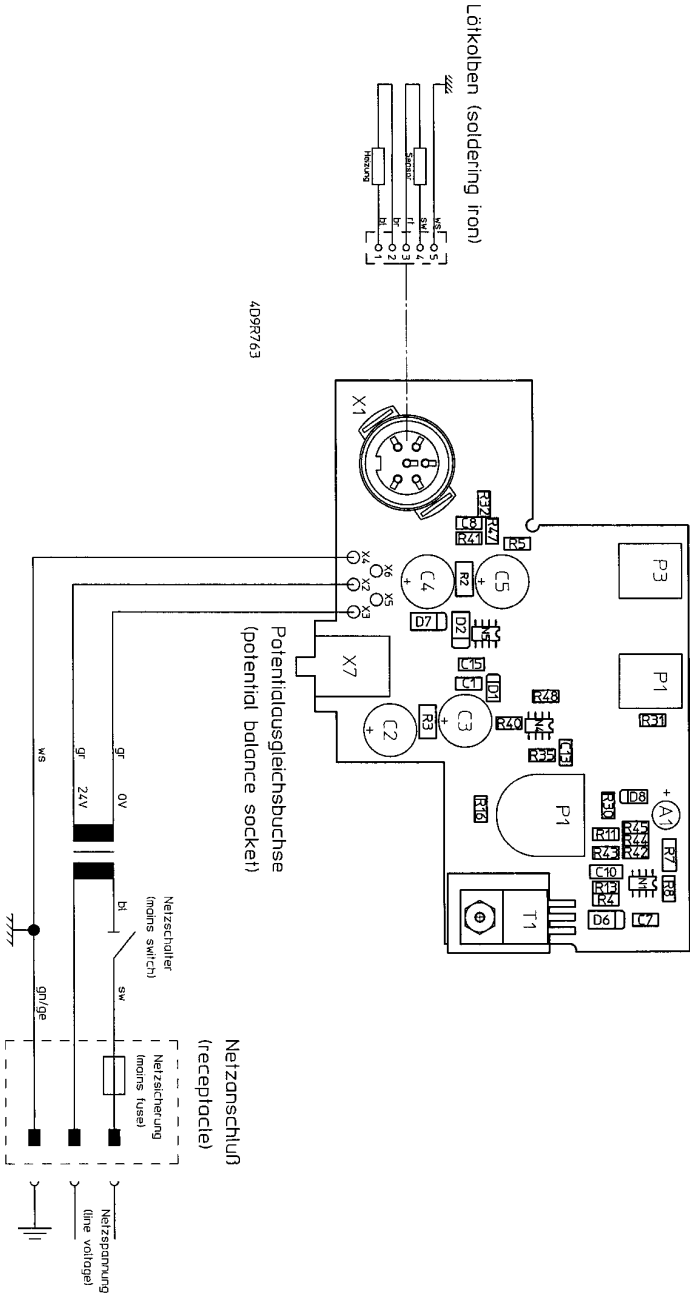
Wtyczka zapadkowa

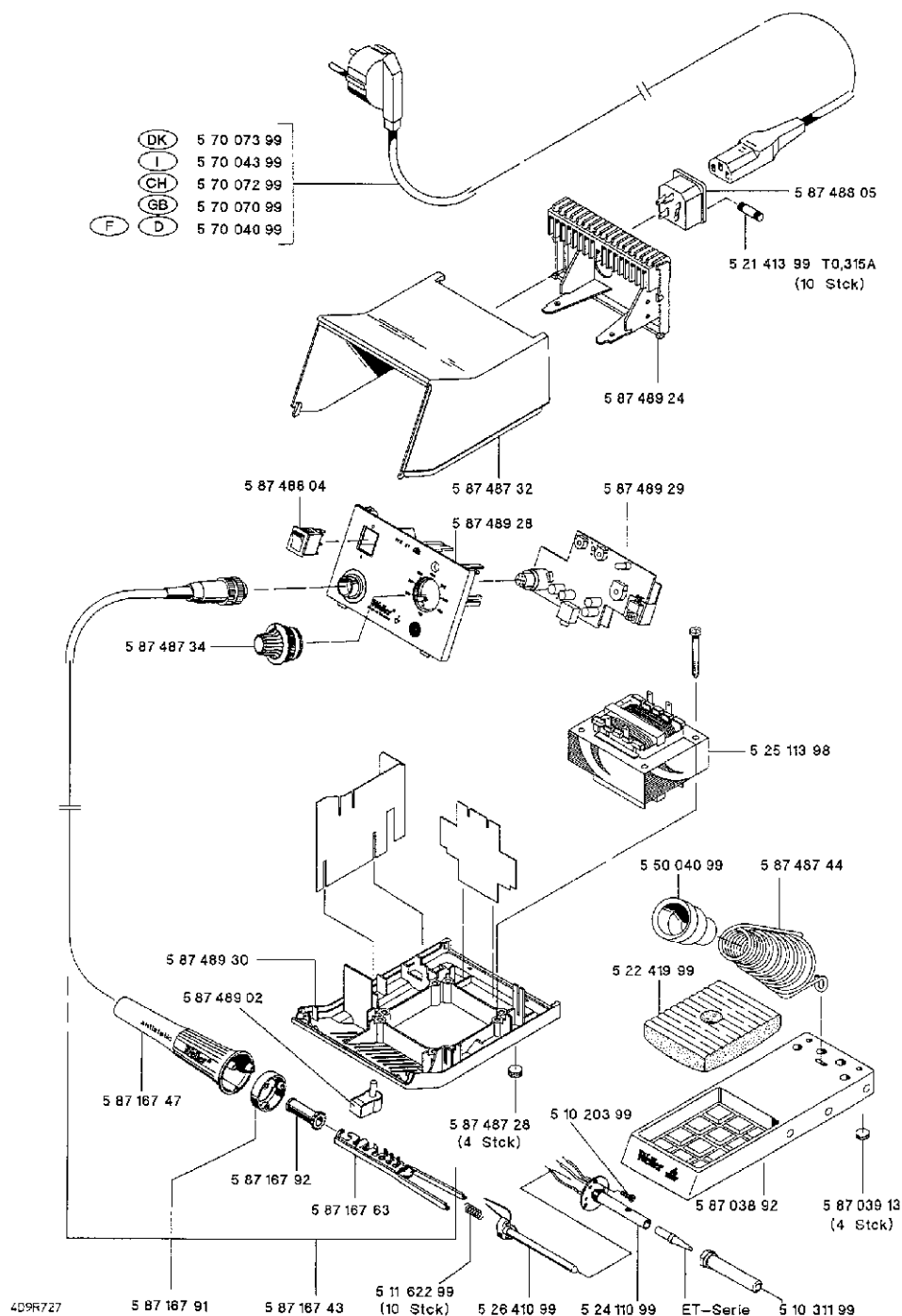
Ilustracja Schemat połączeń patrz strona 49 + 50

Ilustracja Rysunek rozkładowy patrz strona 51 + 52

Zmiany techniczne zastrzeżone!

Leiterplatte Regelung °C 0058748929
(control board)





Leiterplatte Regelung °C 0058748932
(control board)

